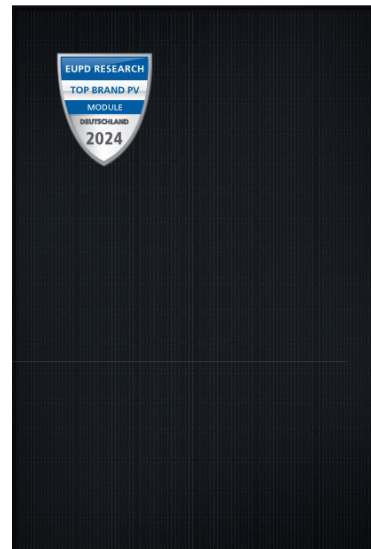


Luxor Solar ist ein inhabergeführtes mittelständiges Unternehmen mit Stammsitz in Stuttgart. Seit der Gründung im Jahr 2007 legt der Modulhersteller großen Wert auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit seiner Produkte.

Die Fertigung der Premium-Solarmodule erfolgt nach höchsten Standards in Asien und Europa. Strenge Standards mit einer hundertprozentigen optischen und technischen Qualitätskontrolle gewährleisten Anlagenbetreibern eine hervorragende Performance über die gesamte Betriebszeit. Der hohe Qualitätsanspruch deutscher Ingenieure in Entwicklung und Produktion wird durch die sehr geringe Reklamationsquote ($< 0,003\%$) bestätigt. Die Fertigung der Premium-Solarmodule erfolgt nach höchsten Standards in Asien und Europa, Garantiegeber und Gerichtsstand sitzen in Deutschland.

LUXOR
solar module manufacturer since 2007



Luxor Glas-Glas Full Black

Leistungsstarke N-Type Topcon Zellen mit Glas auf Vorder- und Rückseite für Robustheit. Bifacial-Technologie für höhere Leistung. 30 Jahre Produktgarantie, 30 Jahre Leistungsgarantie auf 89% der Nennleistung, deutsche Garantiegeber gemäß IEC 61215 und IEC 61730.

- Plussortierte Solarmodule: 0 – 6,49 Wp über der Nennleistung
- Außergewöhnlich hohe Resistenz gegen Hagelkörner (45 mm Durchmesser, 23 m/s)
- Freigegeben bis Schneelastzone 3 (DIN 1055)
- Salznebel- und Ammoniakbeständigkeit
- Deutscher Garantiegeber und Gerichtsstand
- 30 Jahre Produkt- und lineare Leistungsgarantie (87 % nach 30 Jahren)

TECHNISCHE DATEN

ECO LINE M108 465W GLAS-GLAS FULLBLACK

Nennleistung P _{mpp} [Wp]	465,00 Wp
Nennspannung U _{mpp} [V]:	33,03
Nennstrom I _{mpp} [A]:	14,09
Leerlaufspannung U _{oc} [V]:	39,56
Kurzschlussstrom I _{sc} [A]:	12,02
Schutzklasse/ Feuerschutzkl.:	II / C (IEC 61730)
Max. getestete Drucklast [Pa]:	6000 Pa
Abmessungen [B x H x T mm]:	1134 x 1762 x 30
Gewicht:	24,5 kg

LORENZ-Montagesysteme sind der perfekte Befestigungspartner für alle LUXOR PV-Module.